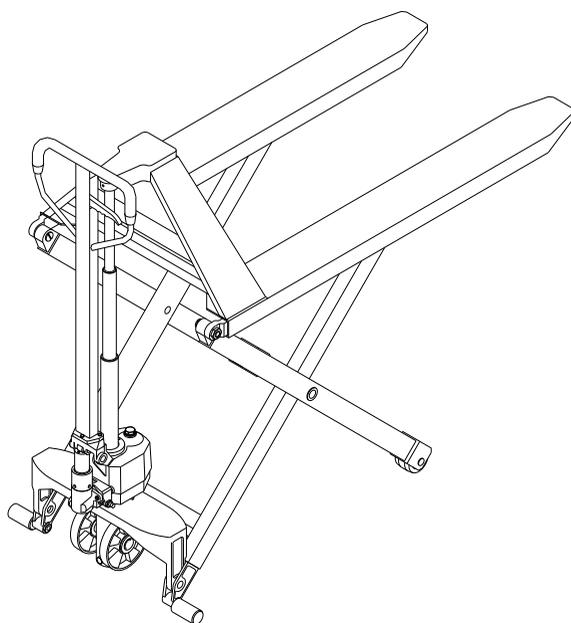


# Sakseløfter – model JF

## Brugsanvisning



## 1. Anvendelse

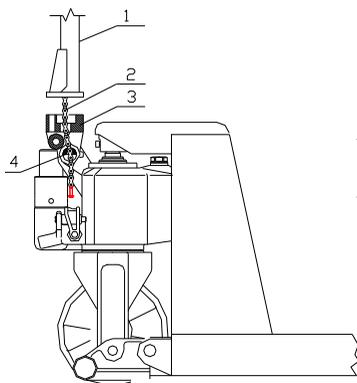
Den manuelle, hydrauliske sakseløfter er et apparat til enten transport eller stabling af palleterede varer. Sakseløfteren giver stabil hævnning og sænkning, let betjening, god sikkerhed og driftspålidelighed, og den kan anvendes på hårdt, fladt gulv.

## 2. Tekniske specifikationer

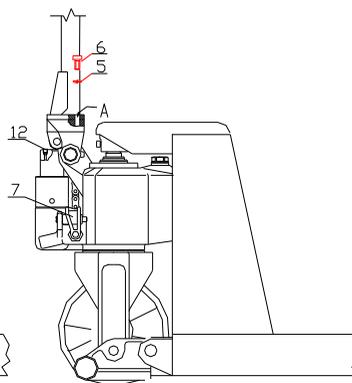
Kapacitet	(kg)	1000
Maks. løftehøjde	(mm)	800
Laveste gaffelhøjde	(mm)	85
Højde på håndtag	(mm)	432
Gaffellængde	(mm)	1150
Gaffelbredde	(mm)	520, 550, 685
Styrehjul	(mm)	Ø180x50
Gaffelhjul	(mm)	Ø74x50
Driftsvægt	(kg)	95~115

## 3. Samling

- 3.1 Se figur 1; rejs trækstangen (1) op, og før kæden (2) gennem hullerne i holderen (3) og akseltappen (4).
- 3.2 Placér fjederskiven (5) under cylinderskruen (6). Før cylinderskruen (6) ind i hullet (A) og brug en skruenøgle til at fastspænde skruen, så trækstangen (1) og holderen (3) sidder fast. Se figur 2.

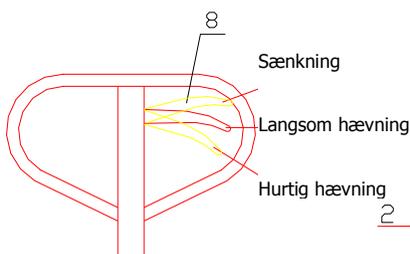


Figur 1

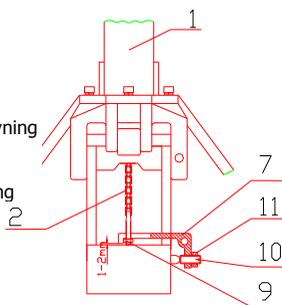


Figur 2

- 3.3 Løft trækstangslejet (7) med et stykke metal, og før skruen og møtrikken for enden af kæden (2) ind i hullet i trækstangslejet (7). Fjern derefter metalstykket. Se figur 2 og figur 4.
- 3.4 Se figur 3; sæt betjeningshåndtaget (8) i hurtig hæveposition, og justér møtrikken (10) for enden af kæden (2) for at løfte trækstangslejet (7) 1-2 mm fra soklen. Dette er normalt ikke nødvendigt på nye sakseløftere. Se figur 4.
- 3.5 Afprøv sakseløfteren ved at pumpe trækstangen og sætte betjeningshåndtaget (8) i de forskellige positioner for at se, om sakseløfteren kan hæves langsomt, hæves hurtigt og sænkes. Se figur 3.



Figur 3



Figur 4

- 3.6 Skruen (10) i figur 4 bruges til at ændre sakseløfterens måde at hæve og sænke. Hvis gaflerne sænker sig, efter de er blevet hævet, eller hvis gaflerne ikke kan hæves hurtigt nok, drejes skruen (10) en smule mod urets retning. Afprøv herefter sakseløfteren igen. Hvis gaflerne ikke kan sænkes, drejes skruen (10) en smule med urets retning. Afprøv herefter sakseløfteren igen. Møtrikken (11) for enden af skruen (10) fungerer som låsemekanisme, og den skal derfor løsnes, inden skruen drejes, og spændes, efter skruen er blevet drejet.

## 4. Betjening

- 4.1 Når betjeningshåndtaget (8) er i nederste position, kan sakseløfteren hæves hurtigt. Pump trækstangen, og gaflerne vil hæves hurtigt.
- 4.2 Når betjeningshåndtaget (8) er i midterste position, kan sakseløfteren hæves langsomt. Pump trækstangen, og gaflerne vil hæves langsomt. Betjeningshåndtaget skal også være i midterste position, når der køres med sakseløfteren fx under transport af varer.
- 4.3 Når betjeningshåndtaget (8) er i øverste position, kan sakseløfteren sænkes, hvilket

foregår automatisk.

4.4 Sakseløfterens cylinder er af en tretrins type. Det betyder, at når stemplet i det andet trin påbegynder hævnning af tunge varer, skal betjeningshåndtaget være i langsom hæveposition for ikke at beskadige sakseløfteren.

4.5 Når varer aflastes, skal gaflerne være sænket til mindst 200 mm fra gulvet. Betjeningshåndtaget skal samtidigt sættes i langsom hæveposition.

## 5. Inspicering inden brug

Hvis sakseløfteren ikke har været i brug igennem længere tid, kan der være kommet luft ind i det hydrauliske system. Luften kan fjernes på følgende måder:

- ① Se figur 2; løsn skruen (12) ved at dreje mod urets retning og pump forsigtigt trækstangen, indtil olien løber forbi dette punkt. Stop med at pumpe trækstangen, og spænd skruen (12) ved at dreje med urets retning.
- ② Sæt betjeningshåndtaget i hæveposition. Pump håndtaget 4-6 gange og slip betjeningshåndtaget. Denne proces kan om nødvendigt gentages flere gange, indtil sakseløfteren fungerer normalt igen.

## 6. Lastemåde og maksimal vægt

Den ideale lastemåde er, at varernes tyngdepunkt anbringes midt på gaflerne. Den maksimale vægtpacitet nedsættes, hvis lastens tyngdepunkt ikke er midt på gaflerne. Den maksimale vægtpacitet kan aflæses på mærkatet på sakseløfteren.

## 7. Vedligeholdelse

Et dagligt rutinetjek er nødvendigt for at opdage unormale fænomener i tide. En defekt sakseløfter må ikke anvendes for at forlænge dens brugstid. Alle drejelige led bør smøres med motorolie hver tredje måned. Sørg for, at tråde og andre materialer ikke er filtret ind i hjulene og akslerne. Alle hjul skal kunne køre frit.

## 8. Problemløsning

Nr.	Fejl	Mulig grund	Problemløsning
1	Gaflerne hæves ikke nok	Der er ikke nok olie	Tilfør mere filtreret, hydraulisk olie
2	Utilstrækkelig tilbagevenden	1. Der er for meget olie 2. Vendekomponenten er defekt 3. Sammenbrænding af stemplet og styreskruen	1. Fjern noget af olien 2. Udskift komponenten 3. Udskift stemplet og styreskruen
3	Gaflerne kan ikke sænkes	1. Fejl i sænkemekanismen	1. Justér

		2. Defekte eller deforme komponenter	sænkemekanismen. Se afsnit 3.6 2. Udskift de defekte eller deforme komponenter
4	Olieudslip	1. Defekt oliepakning 2. Brud eller slid på overfladen af en eller flere komponenter 3. Løse samlinger	1. Udskift oliepakningen 2. Udskift de defekte komponenter 3. Stram samlingerne
5	Gaflerne kan ikke hæves	1. Olien er for tykflydende eller der er ikke nok olie 2. Olien er uren 3. Fejl i sænkemekanismen	1. Udskift olien eller tilføj mere olie 2. Fjern urenhederne og udskift olien 3. Justér sænkemekanismen. Se afsnit 3.6.
6	Gaflerne sænkes straks efter hævnning enten automatisk eller når håndtaget pumpes	1. Ventilen er blokeret af urenheder 2. Der er kommet luft i olien	1. Skil ventilen ad, rens den og sæt den tilbage igen 2. Se afsnit 5. Udtøm luften

## 9. Sikkerhedsforanstaltninger

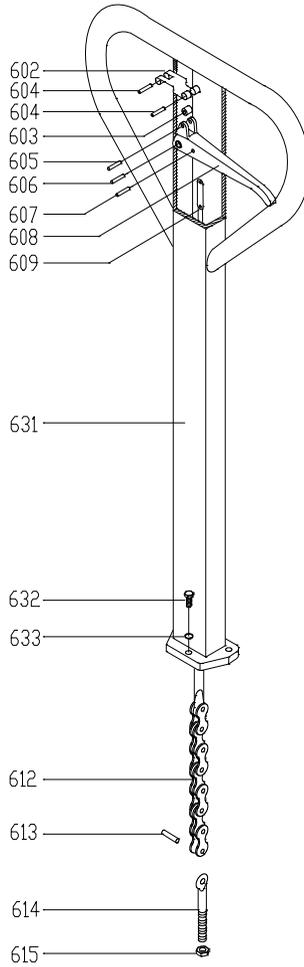
- 9.1 Læs brugsanvisningen omhyggeligt, og få en forståelse af, hvordan sakseløfteren fungerer, inden den tages i brug!
- 9.2 Løft betjeningshåndtaget let, når gaflerne skal sænkes for at sikre langsom sænkning. Løft aldrig betjeningshåndtaget brat, da hurtig sænkning af gaflerne kan beskadige både sakseløfteren og varerne!
- 9.3 Trækstangen må ikke pumpes med stor hastighed eller hyppig frekvens!
- 9.4 Gaflerne må ikke hæves med stor hastighed!
- 9.5 Overbelast ikke sakseløfteren, da det kan beskadige den!
- 9.6 Varers tyngdepunkt bør være midt på gaflerne. Uligevægtig lastning kan få sakseløfteren til at vælte, efter varerne er blevet hævet!
- 9.7 Sakseløfteren må ikke bruges til at hæve løse eller ustabile varer!
- 9.8 Varer må ikke anbringes på gaflerne i længere tid!
- 9.9 Når gaflerne er hævet mere end 300 mm over gulvet, skal sakseløfteren flyttes med varsomhed!
- 9.10 Når sakseløfteren ikke er i brug, bør gaflerne være sænkede!
- 9.11 Brug ikke sakseløfteren til at transportere mennesker, og lad ikke mennesker stå på gaflerne under brug. Sørg for, at ingen kropsdele placeres under varerne. Sakseløfteren må ikke anvendes til at hæve mennesker!

- 9.12 Sakseløfteren skal anvendes på plant, hårdt gulv. Brug ikke sakseløfteren på ramper!
- 9.13 Anvend kun godkendte komponenter!
- 9.14 Kun autoriserede personer må reparere sakseløfteren!

## **Tegninger og løsdelslister**

- 1. Tegning af trækstang
- 2. Løsdelsliste til trækstang
- 3. Tegning af gaffelstel
- 4. Løsdelsliste til gaffelstel
- 5. Tegning af pumpesamling
- 6. Løsdelsliste til pumpesamling
- 7. Tegning af Pumpe
- 8. Løsdelsliste til Pumpe

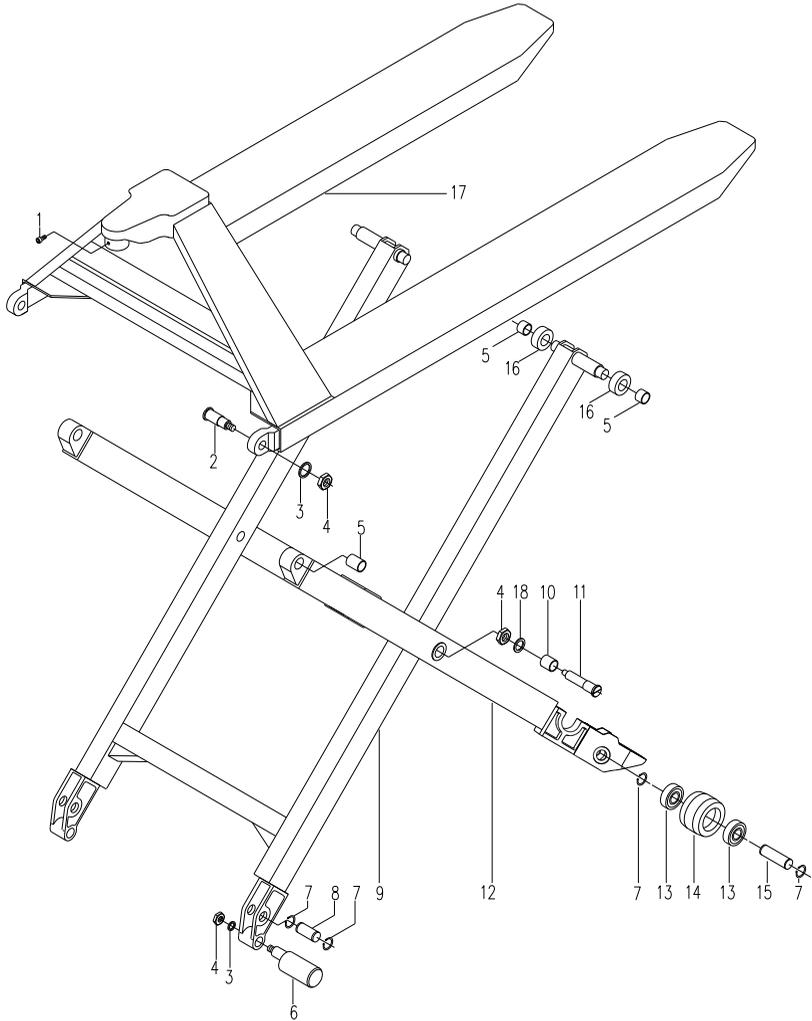
## Tegning af trækstang



## Lødselsliste til trækstang

<b>Nr.</b>	Kode	Beskrivelse	Antal	Bemærkning er
<b>602</b>	DF.1-01a	Fjederskive	1	
<b>603</b>	DF.1-02	Valse	1	
<b>604</b>	GB879-86	Spændstift 4x30	2	
<b>605</b>	GB879-86	Spændstift 4x20	1	
<b>606</b>	GB879-86	Spændstift 6x30	1	
<b>607</b>	GB879-86	Spændstift 4x20	1	
<b>608</b>	DF.1-03	Betjeningshåndtag	1	
<b>609</b>	DF.1.2-00	Trækstangssamling	1	
<b>612</b>		Kæde C-6-9-04A	1	
<b>613</b>		Stift	1	
<b>614</b>	DF.1.2-04	Bolt M5x40	1	
<b>615</b>	GB889-86	Låsemøtrik M5	1	
<b>631</b>	CN.1.1-00	Trækstang	1	
<b>632</b>	GB/T70.1-2000	Skrue M10x25	3	
<b>633</b>	GB/T93-1987	Spændeskive 10	3	

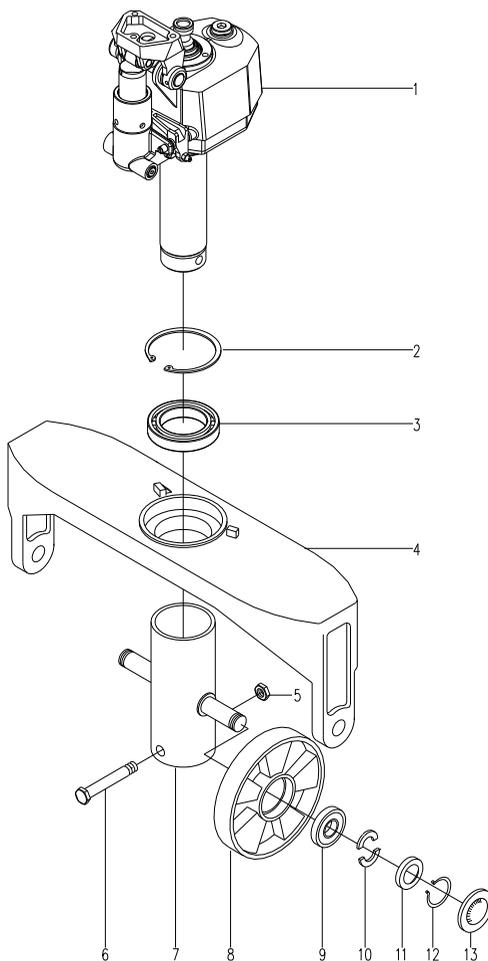
# Tegning af gaffelstel



## Lødselsliste til gaffelstellet

Nr.	Kode	Beskrivelse	Antal	Bemærkninger
<b>1</b>	GB70-85	Skrue M6x12	1	
<b>2</b>	JFA-03	Bolt	2	
<b>3</b>	GB95-85	Spændeskive 12	4	
<b>4</b>	GB889-86	Låsemøtrik M12	6	
<b>5</b>	SF-1 2015	Bøsning 2015	6	
<b>6</b>	JFA.3-01	Støtteben	2	
<b>7</b>	GB894.2-86	Låsering 20	8	
<b>8</b>	JFA-02	Stift	2	
<b>9</b>	JFA.3.2-00	Gaffelarm, indre	1	
<b>10</b>	SF-1 2230	Bøsning 2230	2	
<b>11</b>	JFA.3-05	Aksel	2	
<b>12</b>	JFA.3.1-00	Gaffelarm, ydre	2	
<b>13</b>	GB278-86	Leje 60204	4	
<b>14</b>	JFA.3-03	Gaffelhjul	2	
<b>15</b>	JFA.3-04	Stiftvalse	2	
<b>16</b>	JFA.3-02	Valse	4	
<b>17</b>	JFA.2-00	Gaffelstel	1	
<b>18</b>	JFA.3-06	Spændeskive 27x12.5x3	2	

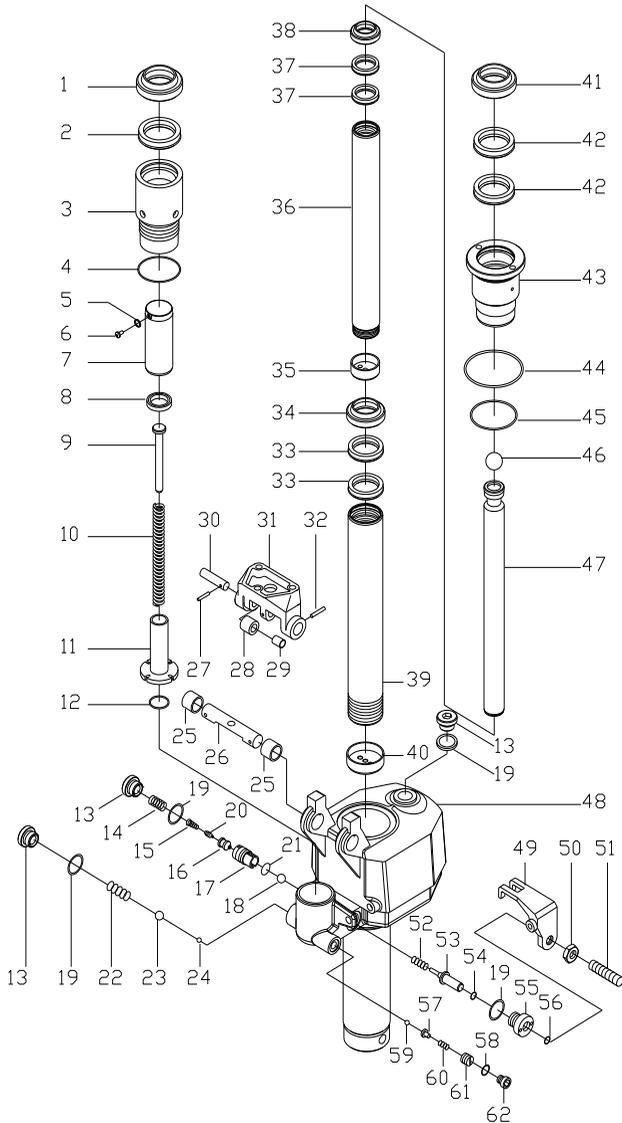
## Tegning af pumpesamling



## Løsdelsliste til pumpesamling

Nr.	Kode	Beskrivelse	Antal	Bemærkninger
<b>1</b>	JFA.1-00	Hydraulisk pumpe	1	
<b>2</b>	GB893.2-86	Låsering 100	1	
<b>3</b>	GB278-82	Leje 60113	1	
<b>4</b>	JFA-01	Understøtning	1	
<b>5</b>	GB889-86	Låsemøtrik M12	1	
<b>6</b>	GB5783-86	Bolt M12x90	1	
<b>7</b>	JFA.4.1-00	Sæde til hjul	1	
<b>8</b>		Hjul 180	2	
<b>9</b>	GB278-64	Leje 60204	4	
<b>10</b>	AF-05	Splitring	4	
<b>11</b>	AF-06	Spændeskive	2	
<b>12</b>	GB894.2-86	Låsering 20	2	
<b>13</b>	DF-10	Støvtæt dæksel	2	

## Tegning af pumpe



## Løsdelsliste til pumpe

Nr.	Kode	Beskrivelse	Antal	Nr.	Kode	Beskrivelse	Antal
1	DH38	Støvring 38	1	32	GB879-86	Spændstift 5x38	1
2	UN38A	Tætningsring 38x48x6	1	33	UN38	Tætningsring 38x44x5	2
3	JFA.1-03	Pumpecylinder	1	34	DH38	Støvring 38	1
4	GB3452.1-82	O-ring 43,7x2,65	1	35	JFA.1.2-02	Dæksel	1
5	JB982-77	Spændeskive 4	1	36	JFA.1.2-04	Cylinder	1
6	GB818-85	Skruer M4x8	1	37	UN28	Tætningsring 28	2
7	JFA.1-06	Pumpestempel	1	38	DH28	Støvring 28	1
8	UN20B	Tætningsring 20	1	39	JFA.1.2-03	Cylinder	1
9	JFA.1-04	Dorn	1	40	JFA.1.2-01	Dæksel	1
10	JFA.1-05	Fjeder 3,1x15,5x157,6	1	41	DH48	Støvring 48	1
11	JFA.1-02	Pumpestempel	1	42	UN48	Tætningsring 48	2
12	GB3452.1-82	O-ring 18x2,65	1	43	JFA.1.2-05	Cylinderforing	1
13	JFA.1-01	Skruer M20x1,5	3	44	GB3452.1-82	O-ring 58x3,55	1
14	CN.2-20	Fjeder	1	45	GB3452.1-82	O-ring 53x3,55	1
15	AF.2-9	Fjeder	1	46	GB308-77	Stålkugle 19,05	1
16	SYBC.2-08	Ventilhus	1	47	JFA.1.2-06	Stempelstang	1
17	JFA.1-07	Ventilsæde	1	48	JFA.1.1-00	Pumpeenhed	1
18	GB308-77	Stålkugle 9,5	1	49	AF.2-08	Løftearm	1
19	JB982-77	Spændeskive 20	4	50	GB6170-86	Møtrik M6	1
20	SYBC.2-07	Ventilspindel	1	51	GB73-86	Skruer M6x25	1
21	GB3452.1-82	O-ring 10x2,65	1	52	SYBC.2-06	Fjeder 1x9x22	1
22	SYBC.2-10	Fjeder 0,8x9x21	1	53	AF.2-7	Ventilstift	1
23	GB308-77	Stålkugle 9,5	1	54	GB3452.1-82	O-ring 6,9x1,8	1
24	GB308-77	Stålkugle 6,35	1	55	AF.2-6A	Ventilhylster	1
25	SF1-2015	Bøsning 20x23x15	2	56	GB3452.1-82	O-ring 8x2,65	1
26	CN.2-15	Trykaksler 20x122	1	57	CN.2-26	Kuglesæde	1
27	GB879-86	Spændstift 5X35	1	58	JB982-77	Spændeskive 10	1
28	CN.2-13	Trykvalse	1	59	GB308-77	Stålkugle 5	1
29	SF1-1220	Bøsning 12x14x20	1	60	CN.2-27	Fjeder 2x8x16	1
30	CN.2-14	Hullet stift 12x48	1	61	CN.2-28	Trykreguleringsskruer M10x1	1
31	CN.2-06	Trykenhed	1	62	CN.2-17	Skruer M10x1	1

